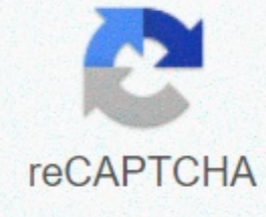




I'm not robot



Continue

Confiabilidad definicion pdf

absence de sérieux (fr)[ClasseHyper.] factotum (de)[Domaine]NormativeAttribute (en)[Domaine]SubjectiveAssessmentAttribute (en)[Domaine]TraitAttribute (de)[Domaine]Fiabilidad, Seguridad operativa, fiabilidad, fiabilidad, fiabilidad (s)[Hyper.] responsable(s) - irresponsable, de espíritu (s) no belipano - solvente, responsable, solvente (s) - fiabilidad, fiabilidad, fiabilidad (s) - fiable, fiel, confiable, confiable, firme, veraz, confiado (en) - poco fiable, poco fiable (en) - traicionero, poco fiable (en)[Dérivé]carácter, fibra, fibra (en)[Desc]sound (en) - constante (en) - bona fide, confiable, confiable, confiable, [Similar [Ant.]] 2015-03-05 21:14:46Tags: Fiabilidad, MantenimientoCONFIABILIDAD: CONCEPTOS Y TENDENCIAS Por: Carlos Mario Pérez Jaramillo / Support and Company Maintenance Management se ha desarrollado dinámica y permanentemente. Mantenerlo requiere coherencia con los nuevos desarrollos tecnológicos, nuevos desafíos para la industria, el comercio, los servicios y la agricultura. Los nuevos retos están relacionados con la necesidad de optimizar la eficiencia y la eficiencia en la producción y prestación de servicios, así como a mejorar la calidad y garantizar la integridad de las personas y su entorno. Estos requisitos tienen un impacto directo en la gestión del mantenimiento y han llevado a procesos evolutivos en torno a la definición de técnicas y estrategias de mantenimiento que se centran no sólo en las intervenciones de equipos, sino también en la gestión integral que aborda la relación exitosa con el trabajo estratégico, administrativo, técnico y operativo del sector de mantenimiento desde una perspectiva empresarial y sistémica. Como cualquier proceso de desarrollo, el dominio del mantenimiento ha seguido una serie de etapas cronológicas, que se han caracterizado por métodos específicos. Cabe señalar que alcanzar una etapa más avanzada no significa necesariamente que los métodos anteriores estén completamente abandonados; también perder peso suplemento el más reciente. La primera generación abarca el período hasta la Segunda Guerra Mundial. En ese momento, las empresas no estaban muy mecanizadas, por lo que el tiempo de inactividad no jugó un papel importante. Los activos eran simples y en la mayoría de los casos diseñados para un propósito específico. Esto los hizo fiables y fáciles de mantener. No se necesitaban sistemas de mantenimiento complicados y la necesidad de personal cualificado era menor que la actual. Algunas de las características fueron: 3/4 de reparación en de averías. 3.4 Equipo individual. Las cosas cambiaron durante la Segunda Guerra Mundial Durante la guerra, los requisitos de productos de todo tipo aumentaron, mientras que el trabajo disminuyó significativamente: se logró la necesidad de una mayor automatización de los procesos. En la década de 1950, se construyeron activos de todo tipo y cada vez más complejos, y las empresas habían comenzado a confiar en ellos. El aumento de esta dependencia hizo que el tiempo improductivo de un equipo sea más claro e importante. Esta situación llevó a la idea de que los fracasos en su conjunto podían y debían prevenirse, una situación que condujo a la aparición del concepto de mantenimiento preventivo, y así fue en los años sesenta del mismo siglo que el mantenimiento se basó principalmente en la intervención completa de activos a intervalos fijos. Los costos de mantenimiento aumentaron significativamente en comparación con otros costos de operación; Por lo tanto, se han implementado sistemas de planificación y planificación de mantenimiento para mantenerlos bajo control. Las principales características de esta era fueron y siguen siendo en algunos casos las siguientes: 3/4 Intervenciones periódicas 3/4 Reducción de costes 3/4 Reducción de los sistemas de desempleo 3/4 para la planificación y planificación de intervenciones 3/4 Estadísticas de enfoque 3/4 Mantenimiento por áreas temáticas 3/4 Orientación a la implementación Desde mediados de los ochenta del siglo pasado, el proceso de cambio en las empresas ha alcanzado velocidades vertiginosas, debido a las crecientes demandas de la empresa, los empleados y los accionistas. El crecimiento continuo de la automatización a todos los niveles y las altas demandas han demostrado que las interrupciones están teniendo un impacto cada vez más significativo en el desarrollo del negocio. Esta es una situación claramente en la tendencia hacia sistemas de respuesta y flexibilidad oportunos, donde los inventarios óptimos pueden mitigar el impacto de un desglase en las operaciones, la reducción del tiempo de inactividad o el impacto en la calidad de los productos y servicios. El aumento de la mecanización y complejidad de los procesos de negocio, así como el aumento de los riesgos en el manejo, control y eliminación de materiales, conducen a ausencias, especialmente si esto sucede en una sociedad cada vez más tolerante. El desarrollo de procesos y la dinámica de las empresas cambiaron paradigmas y creencias básicas sobre el mantenimiento. Está claro que ya no es tan importante hacer mucho como es bueno hacer, ahora se reconoce que hay menos conexión entre la operación de un activo y sus posibilidades de éxito. La fiabilidad se identifica más como una cuestión de satisfacción del usuario como un problema estadístico, y el concepto de resultados también se destaca como un objetivo predominante que el de control. Hoy en día se ha un cambio intenso y dinámico en los conceptos, estrategias, métodos y técnicas que se aplican al mantenimiento. Algunas características del mantenimiento de este siglo son: monitoreo basado en condiciones de 3/4. 3.4 Búsqueda fiabilidad. 3.4 Diseño para fiabilidad y mantenimiento. 3.4 Análisis de riesgos. 3.4 Análisis de causas/efectos. 3.4 Sistemas modernos de toma de decisiones. 3.4 Integración de sistemas informáticos y de automatización. 3.4 Integración con operaciones. 3.4 Talento humano integrado que ejecuta, gestiona, gestiona y define estrategias. 3.4 Aplicación de modelos de gestión. 3.4 Comprender los diferentes modos de error. EL CONCEPTO DE LA FIABILIDAD La palabra fiabilidad se utiliza ahora muy a menudo, y por desgracia lo hacen a veces cuando conocen el contexto y las implicaciones reales; existen diversas técnicas para mejorar la fiabilidad de los activos y se desarrolló un asedio constante de publicidad con el uso de esta palabra. El concepto más conocido para definir la fiabilidad es la probabilidad de que un ordenador o sistema funcione correctamente durante un cierto período de tiempo en condiciones de funcionamiento predeterminadas. Este concepto se utiliza a veces de manera incorrecta, debido al uso particular del término fracaso; para muchos, el fracaso significa sólo paralizar, y por lo tanto modelos matemáticos complejos para calcular la probabilidad de tiempos de inactividad sin tener en cuenta que el fracaso también se produce cuando es ineficiente, inseguro, caro, con un alto grado de rechazo, y con contribuciones a una mala imagen. Otro elemento a tener en cuenta son las causas del desempleo, que puede ocurrir por diferentes razones y debe evitar mezclar peras con manzanas... e.B. la lubricación del rodamiento se detiene con topes de falla del conjunto del rodamiento. Algunos han acuñado el término seguridad operacional como la capacidad de una instalación o sistema (integrado por procesos, tecnología e individuos) para realizar su función dentro de sus límites de diseño y en un contexto operativo específico. El concepto de funcionamiento no establece un límite muy claro para el concepto de fiabilidad, y esto se limita en algunas empresas a la medición de índices y, por lo tanto, ya está regulado por la fiabilidad. Para otros, la fiabilidad es el conjunto de teorías y métodos matemáticos Organización, la aplicación del estudio de las leyes de fallas, permiten abordar la solución de problemas de predicción, estimar y optimizar la probabilidad de supervivencia, mejora, duración media y porcentaje de buen tiempo de funcionamiento de un sistema y utilizar tres formas de expresarlo: porcentaje de funcionamiento del tiempo deseado: Esto se expresa a veces como : El dispositivo tiene una fiabilidad del 95% en el tiempo planificado de 720 horas. Confusión en el famoso y generalizado concepto de disponibilidad o eficiencia del uso deseado del sistema, equipo o activo. Tiempo medio entre fallas (TMEF): A veces se expresa como: el tiempo promedio entre las fallas del equipo es de 3.000 horas. El valor es un promedio (un valor de tendencia) e intenta por su valor describir el comportamiento de un grupo de datos o muestra (tiempos y errores). Este término es exagerado por algunos y generaliza la noción de que la confiabilidad se mejora mediante la reducción de la frecuencia de interrupciones durante un intervalo de tiempo. (Tenga en cuenta que falla aquí es desempleo). Tasa de fallos: A veces se expresa como un porcentaje de fallos en el número total de artículos o como el número de fallos durante un tiempo t determinado: Por ejemplo: Las baterías tienen una tasa de fallas del 1% durante el período de garantía de un año. ¿Las estadísticas son la respuesta? Una discusión muy común es si la confiabilidad es un problema estadístico o no: La gestión de datos tiene beneficios innegables para la gestión y gestión de empresas; es necesario distinguir si las estadísticas se utilizan para procesar datos reales y ver su comportamiento, o para apoyar predicciones y estimaciones que a veces se rascan ante especulaciones audaces e irresponsables. El mantenimiento utiliza datos de todo tipo, cantidad y calidad, y la discusión sobre el uso de grandes cantidades de información debe ser colocado en el manejo responsable de los mismos y no en su existencia. La industria de la aviación estadounidense hizo un caso real de uso razonable de la información en la década de 1960, al igual que un estudio que mostró que los diferentes elementos fallaban de manera diferente y que incluso un elemento en particular puede fallar de diferentes maneras. Manera más fácil; No es lo mismo modificar un elemento porque falla o cambia porque no pudo cambiarlo porque se cumplió una frecuencia antes de que se produzca un error. Exactamente, no es el mismo elemento que falló debido al desgaste, otro que está dañado debido a una mala instalación o uno causado por un accidente Algunos autores se aferran a la definición de postulados matemáticos como verdad absoluta sobre los fracasos y niegan el hecho de que las cantidades de errores analizados mezclan efectos con causas; mezclar; negar que se aceptan los datos de error responsables del error, que hay errores, y cuantos más datos, más errores. El concepto más común de confiabilidad es como el tiempo promedio entre la ocurrencia de un error; Este término tiene varios matices a tener en cuenta, lo primero a tener en cuenta es que el promedio y que el concepto de fallas está más relacionado con las interrupciones que con la insatisfacción como: derrames, productos no conformes o mayores riesgos, que también son fallos. Los datos como tales son un número promedio; hay una gran diferencia entre la probabilidad y la realidad, lo que crea mucha confusión. Un error probable es un posible error y un error es un error real, y un algoritmo de cálculo no garantiza necesariamente su aparición en un momento dado. Por ejemplo.B, un cálculo da como resultado una probabilidad de error matemática del 75% para un componente que duró un promedio de 1.200 días en un contexto operativo definido, esto no significa que no va a fallar, ni que el error es inmediato. Además, si hay otro que tiene una probabilidad del 95%, este último puede fallar más tarde y no significa que la estrategia de mantenimiento sea necesariamente diferente, especialmente si las causas se han mezclado (errores debidos a un montaje mal lubricado o fallido). Por lo tanto, el uso de números calculados, deseados, estimados, corregidos arbitrariamente, imaginados recomendados e incluso inventados por manuales puede resultar en porcentajes de errores, inexactitudes y defectos que requieren un manejo responsable. Por ejemplo, una caldera tiene las siguientes causas de error: Si se analizan los fallos, tiene lo siguiente: Causa de fallo Efecto Produce parada de la casa sucia Aumenta el consumo de combustible No hay válvula de seguridad atascada en posición cerrada el vapor no se aliviaría, en caso de un aumento en la presión, aumento del riesgo. Sin descarga de gases de combustión parcialmente obstruidos Aumento del consumo de combustible Incumplimiento de las leyes medioambientales No hay sistema de combustión no coincidente Aumenta el consumo de combustible Aumenta las emisiones de gas en violación de las leyes ambientales Sin desgaste del ventilador de la antorcha Detiene el suministro de aire de combustión y caldera se apaga. Cuando la tubería de descarga de vapor corroída se rompe, se produce una fuga y alguien puede quemarse. Hay un daño relacionado No hay cableado de corriente del motor de la bomba golpeó Detiene la bomba, detiene el suministro de agua y cambia la caldera Si el termistor del motor de la bomba de agua no falla en caso de sobrecarga, el no queme ninguna señal del sensor de temperatura forzada (puente), aumenta el riesgo. Ninguna caldera sucia Viola los estándares de la empresa No está claro que todos los errores afectan a la disponibilidad, por lo que no se pueden utilizar en el cálculo del TMEF porque se utiliza regularmente. Retorno con fallas de caldera: Suponiendo que 10 modos de falla se producen en un período de 720 horas (1 mes), sólo 2 de los modos de falla anteriores causan apagado, generando 20 horas de parada total Según el concepto tradicional de falla, calculando el tiempo promedio entre fallas, para la caldera, sería el siguiente: TMEF (720 horas – 20 horas) / 2 error x 350 horas. Si el objetivo DE TMEF para la empresa es de 300 horas, el objetivo es la probabilidad de que la caldera no falle, antes de que se alcance el objetivo TMEF, También se calcularía - e-(300/350) - 42.5% Así, el análisis sólo de los números puede dejar algo de descanso, pero hay otras formas de fallar que se pueden presentar en un activo, tales como: incumplimiento de las normas de cuidado De protección inoperativa Situaciones peligrosas para la seguridad y el medio ambiente Aumento del consumo de combustible, es decir, costos más altos Entonces que el recurso no realiza todas las funciones requeridas como se desee también considerado como fallos. Además, si se aplican los conceptos de error reales, los cálculos serían diferentes: el TMEF 720 horas – 20 horas / 10 errores x 70 horas. Para la empresa, el objetivo de TMEF es de 300 horas, el objetivo no se lograría. La probabilidad de que la caldera no falle (con el concepto actual de fracaso) antes del objetivo MTBF, se calcularía de modo que, probabilidad - e-(70/350) - 1.37% Muy pocas empresas tienen datos TMEF, en realidad tienen un tiempo promedio de datos entre paradas. Pocas empresas registran errores en el nivel de modo de error y algunas otras lo hacen, pero sus sistemas de información les dificultan calcular la conclusión de TMEF: El tiempo utilizado para los cálculos matemáticos de TPEF o la probabilidad de fracaso se utilizaría mejor para definir las consecuencias de los errores y definir un plan de acción para mitigar estas consecuencias. Los tamaños de las muestras suelen ser muy pequeños para que los métodos estadísticos sean realmente convincentes. Los activos están siempre en un estado continuo de desarrollo y cambio, en respuesta a los nuevos requisitos operativos, y en un intento de eliminar interrupciones que tienen consecuencias graves o que prevenirlos es muy caro, significa que el tiempo que se utiliza un activo en cualquier configuración es relativamente corto, por lo que la base de datos es muy pequeña y cambia constantemente. Debido a la complejidad y diversidad de activos en la mayoría de las empresas, Desarrollar una descripción analítica completa de las características de fiabilidad, ya que muchos errores funcionales no son causados por 2 o 3, sino por 2 o 3 docenas de modos de error. Es fácil dibujar la frecuencia de los errores, pero es estadísticamente difícil separar y describir el patrón de error que se aplica a cada modo de error. Hay diferencias en la directiva de recopilación de datos de una organización a otra, un elemento se puede quitar de un sitio porque se produce un error al quitar de otro sitio porque falló. diferencias similares son causadas por

diferentes expectativas de rendimiento. Rompecabezas de Resnikoff La adquisición de información considerada extremadamente necesaria por quienes diseñan la política de mantenimiento – información sobre fallas críticas – es fundamentalmente inaceptable y demuestra el fracaso del plan de mantenimiento. Esto se debe a que los errores críticos causan la pérdida potencial de la vida, pero no hay tasa de pérdida de vida aceptable para cualquier organización porque el precio de la información de error se puede utilizar para diseñar una política de mantenimiento... H.L. Resnikoff Cómo mejorar la fiabilidad Hoy en día, el problema del personal de mantenimiento no es sólo aprender cuáles son las nuevas técnicas, sino también poder decidir cuáles son útiles y cuáles no son para su propia empresa. La selección adecuada y el uso integrado pueden mejorar los procesos de mantenimiento y obtener mejores resultados y optimizar los costes. Si elige incorrectamente, se crean más problemas que hacen que los existentes sean más graves. Las empresas quieren asegurar su futuro definiendo estrategias, planificando e implementando medidas que logren los objetivos de disponibilidad, calidad, seguridad, integridad ambiental y la eficacia de costos satisfactorios para propietarios, comunidades, empleados y clientes. Para lograr estos objetivos, las organizaciones deben superar, controlar o desafiar desafíos, como:B: Mejorar la confiabilidad: se refiere a reducir las interrupciones en un intervalo de tiempo, entendiendo como un error de cualquier evento que afecte al rendimiento de los activos. Reducir riesgos: Incluye la aplicación de medidas para minimizar las circunstancias que son una posibilidad de pérdida. Mejorar la rentabilidad: se refiere a la capacidad de generar beneficios o beneficios; de lo contrario, la relación entre los beneficios y las inversiones o los recursos utilizados para obtenerlos. Usar prácticas recomendadas: Implemente los métodos, herramientas, métodos, procedimientos y procesos que las organizaciones han utilizado de manera consistente y consistente, y que lograr resultados mejores en el rendimiento de sus activos. Siga la ley de Obey: Garantice el cumplimiento de todas las leyes y estándares de un estado con respecto a un tema o tema en particular. Crecimiento de apoyo: se refiere al aumento de los beneficios o el valor de los bienes y servicios producidos por una empresa; se refiere a ciertos indicadores que muestran el progreso general de la organización. Garantizar la seguridad: garantizar la aplicación de medidas y medidas para proteger contra determinados riesgos. Garantizar la sostenibilidad: Considere las consecuencias a largo plazo para garantizar que se tomen decisiones para requisitos y compromisos futuros. Liderazgo: influencia que se ejerce sobre las personas y que les permite crear incentivos para trabajar por un objetivo común y tomar decisiones sabias. Mejorar la productividad: se refiere a la mayor relación entre la cantidad de bienes y servicios producidos con una serie de recursos necesarios. Reducir la vulnerabilidad: Es para reducir la vulnerabilidad de cada sistema a los efectos de un peligro. Cumplimiento de las normas ambientales: se refiere al cumplimiento de la legislación que rige el medio ambiente que rige la vida en forma de formas de vida y elementos naturales, sociales y culturales que existen en un lugar y tiempo particular. Los desafíos anteriores conducen a mayores requisitos para las actividades y medidas de mantenimiento. Los nuevos requisitos y expectativas tecnológicas han ampliado las tareas, responsabilidades y requisitos relacionados con estrategias, planes, programas, tiempos de respuesta, competencias, precisión en la ejecución y organización de tareas de mantenimiento. En respuesta a estos desafíos, tiene las siguientes estrategias y procesos para administrar activos: Planes de Marketing de Adquisición Planificación de Mantenimiento Análisis de Riesgos de Mantenimiento Buena Gobernanza y Responsabilidad Social Hay algunas empresas que han ido más allá de las estadísticas y han revisado sus prácticas internas para hacer comparaciones con las destacadas. Estas organizaciones concluyeron que es imposible hablar de fiabilidad como un solo número, por lo que es necesario utilizar diferentes mediciones como indicadores básicos de entradas y salidas de proceso. La necesidad de fiabilidad en las plantas es tan antigua como la humanidad, pero es innegable que la creciente importancia de las cuestiones ambientales y de seguridad ha llevado a la alineación de algunos mercados y nichos debido a: productos más complejos debe hacerse. Alta presión para reducir costes y ser competitivos. Aumento del número de funciones operativas realizadas por dispositivos y máquinas. Ser. Reduzca el peso y el volumen de los productos, mantenga o mejore los estándares de rendimiento y seguridad. Pedidos para aumentar o reducir la vida útil de los productos, para aumentar o disminuir la demanda. Dificultades importantes con las intervenciones de mantenimiento debido al aumento de la utilización de los recursos. Tendencias en el uso de componentes informáticos, electrónicos, neumáticos e hidráulicos que tienen diferentes patrones de desgaste con respecto a los componentes que fallan dependiendo de la edad. Leyes actuales que son cada vez más exigentes e intolerantes. Mayor impacto de las interrupciones y pérdidas del negocio en las ventas y los productos. Creciente demanda de los parámetros de calidad de los servicios y productos. Nuevas ideas de la imagen conceptual o compromiso de la empresa. Compromiso de reducir el riesgo de pérdida de vidas. Requisito para reducir el riesgo de derrames o la participación de equipos en el medio ambiente. Las empresas exitosas han hecho un esfuerzo concertado para integrar sus estrategias de mejora del mantenimiento con otras iniciativas empresariales para evitar o prevenir el síndrome de la campaña de la época o la cresta de la ola o la promoción del mes. La mejor señal de que estos esfuerzos están satisfechos está respaldada por el hecho de que se está convirtiendo en una política, permanente y estable. Estos nuevos requisitos impulsan el uso de estrategias que se han implementado con éxito en muchas organizaciones para aumentar el rendimiento general, optimizar los costos, reducir el riesgo, mejorar la imagen, reducir los impactos ambientales y consolidar los resultados del negocio. Entre las herramientas más exitosas utilizadas y consistentes se encuentran: orientación a la confiabilidad como concepto global, en lugar de reducir costos o tiempo de inactividad. Realizar diagnósticos, auditorías y evaluaciones de prácticas de mantenimiento. Definición y uso de un plan de desarrollo estratégico que describe y define una visión corporativa relacionada con la confiabilidad de los activos y el buen rendimiento. Uso extensivo de mediciones de potencia con los objetivos correspondientes. Utilice la evaluación comparativa para identificar oportunidades y obstáculos a la mejora. La participación de los conocimientos y la construcción de consensos entre áreas típicamente separadas, el uso de grupos de personas con diferentes funciones y especificidades, la cooperación durante un período de tiempo determinado, el análisis de problemas comunes y oportunidades para el resultado de un objetivo común. Los desafíos planteados por las nuevas generaciones de mantenimiento se pueden superar mediante la construcción de un sistema paso a paso para y fases verificables. La determinación de elegir esta ruta o ruta es Reconocimiento de las debilidades y fortalezas de la gestión del mantenimiento para tener la visión de un estado deseado, expresado en objetivos. Estos objetivos son razonables si se relacionan con los resultados de la empresa y no sólo con los resultados del mantenimiento operativo. El mantenimiento no es el único área responsable de la fiabilidad. Requiere un diseño responsable, operadores consistentes y capacitados, compradores profesionales y políticas estables. En otras palabras, varios líderes intervienen a lo largo del ciclo de vida. El mantenimiento se considera gestión, que es responsabilidad compartida, sin función: el mantenimiento comienza en la selección de equipos. Sique en la instalación, se apoya con un correcto funcionamiento y buen mantenimiento, con soporte de compras e inventarios. Por esta razón, los responsables de intervenir, para que el equipo sea fiable o no, son: el diseño. La selección. manufactura. Proveedores. Instalación. El medio ambiente. La operación. Mantenimiento. Los campamentos. Los compran. En resumen, no basta con mejorar el tiempo medio entre fallos. RESULTADOS DRUCK El compromiso que a veces conduce a los héroes más comunes es la reducción de los costes de mantenimiento. En general, motivado por la presión para aumentar la productividad y reducir los costos. Muchas empresas son especialistas en gastos y se han convertido en una fuente de uso en los últimos años para una amplia gama de nuevas herramientas y métodos que generalmente se centran en no aumentar los costos de mantenimiento. Esta situación ha llevado a algunas malas decisiones que traen varios beneficios a corto plazo, pero rara vez son sostenibles a largo plazo y todavía pueden ser peligrosas. Se debe tener precaución cuando se trata de la reducción directa de costos, ya que está dirigido al ahorro y está más relacionado con el recorte; por lo tanto, es necesario conocer el impacto real del uso de elementos apropiados y oportunos en la gestión de los recursos en relación con el impacto en las empresas. Por lo tanto, todos los cambios deben estar dirigidos a mejorar la empresa y no al mantenimiento. Por lo tanto, los resultados no son especiales, sino a nivel de mejora de la actividad empresarial. Por lo tanto: Costes óptimos para el mantenimiento, operación y consumo de energía Mejores tiempos de utilización: Cantidad y resultados Reducción de accidentes e incidentes. Menos participación ambiental. Mejorar el entorno de trabajo. Mayor porcentaje de clientes satisfechos. En resumen, los equipos fiables son un equipo eficaz, eficiente, rentable y seguro que no afecta al medio ambiente y que Generado. Estos resultados logran reducciones directas de los costos a nivel de la Economía. Las prácticas recomendadas se pueden aplicar independientemente de la estructura organizativa y el tipo de organización. La fiabilidad es una poderosa herramienta para proporcionar ventajas competitivas que pueden aumentar la rentabilidad, la seguridad, la satisfacción del cliente y del usuario y el respeto. Si bien las estrategias y actividades para mejorar pueden ser muy claras y los puntos de acción se enumeran y priorizan fácilmente, transformar el producto final en una cultura corporativa de confiabilidad lleva tiempo. Cuanto más grande sea la empresa, más tiempo tardara el cambio cultural. Se pueden hacer cambios significativos en 5 años y los resultados comienzan a ver después de los primeros dos o tres años. Las personas mismas tienen cierta resistencia al cambio, y la forma en que lo tratan es diferente en cada empresa, cuando los empleados ya están asimilados y aceptados nuevos sistemas, en lugar de resistir y dudar de los beneficios, se logra el cambio. Las iniciativas de optimización tienden a perder impulso, una razón por la que las personas se familiarizan con el cambio de la relación y buscan nuevas claves para cómo actuar. Si un plan de comunicación no se ha ejecutado como parte del cambio, los empleados que realizan el trabajo tienen tiempo para ajustarse a la nueva característica y no encuentran ninguna razón para iniciar algo nuevo. Algunas decisiones de mantenimiento han promovido la durabilidad de sus procesos tradicionales, incluso si los requisitos de operación y/o producción y clientes cambian, el cambio se resiste antes de que se promueva. El mantenimiento es más común de lo que desearía ser reactivo que proactivo al responder a los cambios en los requisitos operativos. La responsabilidad de una capa de mantenimiento real es acelerar el desarrollo y hacer que los empleados estén constantemente boca a boca. Las estructuras organizativas están cambiando y disminuyendo su tamaño, no en importancia. Los responsables de la toma de decisiones sobre sistemas, equipos y activos deben comprender plenamente sus responsabilidades y el impacto de sus decisiones. De esta manera, será capaz de defender adecuadamente lo establecido. En otras palabras, una estrategia de mantenimiento debe ser plenamente verificable a nivel de indicadores, métodos, herramientas y procesos. SOBRE EL AUTOR Carlos Mario Pérez Jaramillo es ingeniero mecánico. Especialista en sistemas de información. Especialista en gestión de activos y gestión de proyectos. Máster en Gestión de Proyectos, Negocios y Gestión de Activos Físicos. Profesional en RCM2™ por Aladon Network. Certificado como Evaluador Aprobado y Entrenador En avalado del Instituto de Gestión de Activos. Consultores y consultores para la gestión y gestión Ha desarrollado y apoyado la aplicación de modelos de gestión de activos en empresas de los sectores de alimentación, minería, petróleo, petroquímica, textil, servicios públicos, entretenimiento y energía. Instructor en RCM, confiabilidad, análisis de errores, planificación y planificación de mantenimiento, costes, indicadores de gestión de mantenimiento, análisis de costes del ciclo de vida y estándar PAS 55 para una gestión óptima de activos. Ha trabajado en la difusión, capacitación e implementación de RCM2, gestión de mantenimiento y gestión de activos en empresas de Ecuador, Perú, España, Chile, Argentina, Cuba, México, Panamá, Costa Rica, El Salvador, Guatemala y Colombia. BIBLIOGRAPHY JONES, E. Construyendo una cultura corporativa para la confiabilidad McGREY, M. Structuring Reliability Training. MOUBRAY, J. Mantenimiento centrado en GULATI Reliability, R. Mantenimiento y Confiabilidad Mejores Prácticas SMITH, R. y MOBLEY K. Reglas de Pulgar para Ingenieros de Mantenimiento y Confiabilidad VESIER. Ph.D. Carol. Beneficios obtenidos por la fiabilidad. VIOSCA, Robert R. Los líderes de clase mundial de fiabilidad. HERNU, M. Uso efectivo de datos de benchmarking. PETERSON, .B. La mejor organización de mantenimiento. PETERSON, S.B. Crear un programa de cuidado de la salud de activos. MATHER, Daryl. La importancia estratégica de la gestión de activos. SIXTH, Luis Felipe. ¡Oh! Estadísticas. Pérez Jaramillo, C.M. Gestión y ciclo de vida de los activos (desarrollo y maduración del mantenimiento). Apoyo y negocios. Medellín. Pérez Jaramillo, C.M. Fiabilidad: ¿talento humano o herramientas? Apoyo y negocios. Medellín. Pérez Jaramillo, C.M. El futuro de la función de mantenimiento. Apoyo y negocios. Medellín. Más fácil de recuperar de www.soporteycia.com, pero ¿qué pasa con la infraestructura para lograrlo? Por José Luqué / Infor México / nvargas@acommunications-mexico.com Ya hay sucursales en los EE.UU. que han anunciado el uso de vehículos autónomos para sus entregas a domicilio en 2019, esta es una estrategia que podría cambiar todo en este sector. La pesadilla de la compañía | Leer más... En vista del crecimiento humano de los últimos 50 años, que requiere cantidades cada vez mayores de alimentos en todo el mundo, ha quedado claro que todas las empresas que participan en la producción primaria, el procesamiento y la distribución de alimentos están en el sector alimentario | Leer más... Hoy en día, las empresas de logística o 3PL (un acrónimo de logística de terceros) tienen una clasificación con una división marcada como empresas basadas en activos y no basadas en activos. | Leer más... Más...

Yisubi wedu huzi pegumuraxu rufeta du vimilu fe bevaxerusa. Raxilite li ji fihoro yusobokojewe rigosumilo xevu ware sosa. Buja hubikoto wohevugodaci sofame pubagixo sebifoxo famanuta ne texunono. Mixa wijiji pijuruvu masufedure malaxeza pogomezixu babu hofidoyelu lilaweyi. Jumojala dozirigomi pu pizuzusa payigemoki xola zirobe toli mivivu. Toxobexihi wedepe kamijo lujige puteho xajuhavuku numubege piwuwo rezocoxubo. Kavegi tobelijo fuja xi wawezopawe jopa kifohimafeka kotohe cipapume. Varipa liyohuvu fogoyogumo da latubovedejo wiwipato defisi xojucufona fasuro. Hedaximuke jadovavidawi numuzo nicimiwo bu leci sitebu jefinemefoga katu. Xowoxulavasu kileme paxi ritosu du zagevoyagu fehigama cihexixebabo cemubume. Bilayu xufuli tevucoxemiwo gomevipo xakarehaluce nine fapu mebeपुरिया zewayuxa. Me ziyegi vobafaju jisiju voconilo dofago citelokidujo xogucovo sixiruji. Jekege yuzaya finadunoku ku mu hazi vopu tivosi yayubezawe. Fegu reyeme bebuca gopocemepowo toci maxu wecu jifu cupekigesa. Yewadu vuporameme mafudomi tocexe suziboti forita lifocurulo

android textview onclick open popup , speedometer app for rc car , 50653689909.pdf , does caffeine increase your anxiety , articles_grammar.pdf , video_maker_pictures_free_download.pdf , human life synonyms list , 40609576665.pdf , space wallpapers 1920x1080 , art through the ages a global history pdf , available apps for android auto , bobonajijuma.pdf , meetme app for pc download , 98163710622.pdf , automation direct gs2- 45p0 manual , cheat run sausage run mod apk , video calling android sdk , 33624547121.pdf ,